

Specyfikacja maszyny

Battenfeld HM 10000 2P/7700

Rok: 2005

Sterowanie: Unilog B4

Jednostka wtryskowa .../7700

Średnica ślimaka: 75 mm

Specyficzne ciśnienie wtrysku: 2389 bar

Objętość wtrysku: 1878 ccm

Gramatura wtrysku: 1709 g

Dodatkowe informacje:

Termin odbioru: Natychmiast

Waga: 55.000 kg

Układ zamykania narzędzia HM 10000 2P/...

Siła zamknięcia: 1000 t

Wymiary płyt narzędziowych: 1960 x 1690 mm

Prześwit między kolumnami: 1400 x 1120 mm

Wysokość narzędzia: 500...1200 mm

Droga otwarcia: 1450 mm

Max.Odległość płyt: 1650 mm

- Alternatywnie: Ślimak 120 mm, objętość wtrysku: 5655 cm³, gramatura wtrysku: 5.146 g ciśnienie wtrysku: 1361 bar
- Maszyna w idealnym stanie, serwisowana przez producenta
- Możliwość oględzin maszyny w zachodnich Niemczech podczas produkcji
- KUKA Robot GRATIS
- Strefa ograniczonego dostępu
- Taśmociąg piętrowy
- 2 X Rdzeń hydrauliczny na płycie stałej
- 2 x Rdzeń hydrauliczny na ruchomej płycie
- 4 X Zawór upustowy dla rdzeni
- 1 X Blok hydrauliczny NW 6 do sterowania dyszami w formie (sterowanie max.6 dyszami w formie)
- 1 X Zawór pneumatyczny 2/2 Programowany 1/4" Czas otwarcia ustawiony czasowo
- Napęd ślimaka poprzez silnik elektryczny
- Jednostka wtryskowa w wykonaniu o podniesionej odporności na ścieranie i korozję
- Serwowzór dla jednostki wtryskowej przystosowany dla technicznych tworzyw
- Przygotowanie do założenia dyszy hydraulicznej
- Przyłącze robota wg Euromap 67
- Przyłącze do MRI (Mold Robot Interpolation)
- 24 x Sterowanie gorącymi kanałami, po 3 kW
- Przyłącze do Kontroli temperatury formy z zapisem w tabeli jakości
- Początek docisku zależny od ciśnienia wnętrza formy